

省エネ大賞決まる

フクシマ、前川、熱源が受賞

一般財団法人省エネルギーセンターは、優れた省エネ推進の事例や省エネ性優れた製品・ビジネスモードを表彰する「2019年度省エネ大賞」の受賞者をこのほど決めた。100件以上の応募があり、省エネ事例部門は25件、製品・ビジネスモード部門は27件が受賞をした。

省エネ事例部門では、フクシマガリレイ（日福電工業、大阪市）とディスクワントストアを展開するトライアルカンパニー（福岡市）は、A.I.を活用してPMV（快適性評価指標）制御などによってスーパー店内の快適な空調環境と省エネを実現したことが高く評価された。経済産業大臣賞を受賞した。

具体的には、リチウムイ

ショーケースが店舗全体の5割以上を占める。そのため、生鮮食品や冷凍食品の売場では、お客様から「店内が寒い」という声が多くあがるという。

そこで、冷凍冷蔵空調メーカーのフクシマと全国でスパーク46店舗を展開するトライアルが店舗の快適性と省エネ推進という相反する課題に挑戦し、効果をあげた。

具体的には、①空調の吹き出しやショーケースの配置の見直しとゾーン分けで温度を管理したほか、②冷冻ショーケースの気流最適化設計、③PMVによる空調制御、④冷冻冷蔵機、エアコン、換気、デシカント（除湿）などのトータル工

ネルギーをA.I.制御で最小化するEMS（エネルギー・マネジメントシステム）の

導入などに取り組んだ。P

MVは温湿度や室内的輻射と着衣量などの指標のこと

で、これをA.I.で解析して空調を制御することで快適な環境と省エネを実現できる。

この結果、広さ3千平方メートルの店舗では従来に比べて16・1%の省電力と、電気使用契約の基本料金に影響する電力テマンドの9%削減を達成した。

前川、共同で蓄電池工場省エネ

官賛（製品・ビジネスモード部門）を受賞した。夏の店舗での冷凍能力が低下するCOPの冷凍機の課題解決や省エネ効果が評価された。

東芝キャリアは冷凍機「スパークリーン」で省エネ大賞の「中小企業部門」を受賞した。

日本熱源はCO₂冷凍機で受賞

オゾン層破壊新工場における空調・生産設備等を中心とした省エネ取り組みが評価された。既存工場の工程のシンプル化や、必要な高温

「PROCOOL」で「省エネルギーセンター会長賞」を受賞。冷食工場や小売店の冷凍ショーケースで

使われる中小型の冷凍機で、その高効率が評価された。

午後から受賞事例発表会開催。O2O会場のアワードコロナにて受賞内容の展示も行う。

ビッグサイト（会議棟）で日に開催する「ENELEX2020」会場のアワードコロナにて受賞内容の展示も行う。